**冷藏冷冻箱及监控冷链技术要求**

1. 有效容积：有效容积≥200L；冰箱外形深≤600mm；
2. 整体结构：立式，上下双发泡门，吸附内胆，冷藏室容积≥125L，冷冻室容积≥76L；
3. 温度控制: 微电脑控制,触摸按键，大屏幕LED显示，可同时显示冷藏、冷冻室温度，调节精度、显示精度1℃，冷藏温度范围2～8℃，冷冻温度-10~-26℃ 温度可自行调节；
4. 核心组件：采用品牌压缩机，品牌风机，碳氢制冷剂，节能环保，采用板管式蒸发器，丝管式冷凝器，制冷效果佳，质量可靠、性能稳定、使用寿命长；并能提供铭牌证明；
5. 资质认证：产品的制造厂家通过ISO9001、ISO13485认证，产品具有医疗器械注册证，品牌保证，安全性更高；
6. 门体结构：发泡门设计，满足避光保存要求，保温性能优；
7. 制冷系统：单压机复叠制冷系统，冷藏室可单独停用；
8. 温度均匀性：采用高性能保温材料，保温效果好，风冷系统，保证箱体温度冷藏室均匀性≤3℃，波动性≤2℃；
9. 额定功率≤120W，节能环保；
10. 噪音：≤33分贝；
11. 安全系统：多重故障报警，具有蜂鸣报警和灯光闪烁两种报警方式，可实现高低温报警，传感器故障报警；
12. 箱内配置：冷藏室内搁架间距可调节，满足不同物品放置位置易于清擦；冷藏室配有3个搁架；冷冻室配有4个ABS塑料抽屉，方便用户使用；
13. 柜内照明：内设LED照明灯，高亮节能，柜内试剂一目了然；
14. 固定移动：产品配有4个脚轮和2个平衡底脚，移动方便，固定可靠；
15. 冷凝蒸发：冷冻室为隐藏蒸发器设计，箱内空间利用率高，冷冻室双重密封，结霜少；
16. 安全保障：双门双锁扣设计，满足安全要求；
17. 配备环境连续监测系统，用于监控冰箱温湿度，保障冰箱7×24h使用安全、故障报警；
18. 搭载环境连续监测系统，可以实现平台的统一管理；可按照部门，角色，人员分权限管理；可以输出各种类型的数据分析报告；可以提供医院总账号管理员、各个病区子账号使用者；
19. 环境连续监测系统具有数据报告功能，可输出针对报警原因的分类统计报告、设备可靠性进行统计报告、品牌性能统计报告、设备运行趋势统计报告，所有数据报告能够导出并可自动邮件推送。
20. 环境连续监测系统可以实现异常报警，免费的微信公众号推送报警信息。